

# Bellis®

**Fungicida para el control de Moteado, Oídio y enfermedades de post-cosecha en Manzano y Peral y para Mancha marrón (Estemfilosis) en Peral.**

**Granulado dispersable en agua (WG)**

Inscrito en el R.O.P.M.F. con el n.º 24.447

**Modo de acción según FRAC**

|       |   |    |            |
|-------|---|----|------------|
| GRUPO | 7 | 11 | FUNGICIDAS |
|-------|---|----|------------|

**USO RESERVADO A AGRICULTORES Y APLICADORES PROFESIONALES.**

**ANTES DE UTILIZAR EL PRODUCTO, LÉASE DETENIDAMENTE LAS INSTRUCCIONES DE LA ETIQUETA. A FIN DE EVITAR RIESGOS PARA LAS PERSONAS Y EL MEDIO AMBIENTE, SIGA LAS INSTRUCCIONES DE USO.**

Nº de Lote y Fecha de fabricación: ver envase.

® = Marca registrada de BASF  
Contenido neto:

**1 kg**



81191270 ES 2066 CLP



# Bellis®

**UFI: NA50-J0JQ-D00W-U0GY**

**Composición:**

**Boscalida 25,2 % p/p (252 g/kg)**

**Piraclostrobin 12,8 % p/p (128 g/kg)**

**Registrado y distribuido por:**

BASF Agricultural Solutions Spain SLU

Can Rabia, 3-5, plta.5

08017 BARCELONA

Tel. 93 496 40 00

**Atención**



**Gestión de envases:**

Entregar los envases vacíos o residuos de envases en los puntos de recogida establecidos por los sistemas colectivos de responsabilidad ampliada (SIG) SIGFITO.



® = Marca registrada de BASF



81191269 ES 2066 CLP



**H302 Nocivo en caso de ingestión.**

**H319 Provoca irritación ocular grave.**

**H361d Se sospecha que daña el feto.**

**H373 Puede provocar daños en los órganos hígado, tracto gastrointestinal y cavidad nasal tras exposiciones prolongadas o repetidas.**

**H410 Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos duraderos.**

P201+P202 Solicitar instrucciones especiales antes del uso y no manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad.

P260 No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.

P263 Evitar el contacto durante el embarazo/la lactancia.

P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.

P273 Evitar su liberación al medio ambiente.

P264 Lavarse con agua y jabón concienzudamente tras la manipulación.

P280 Llevar guantes, prendas y mascarilla de protección.

P301+P330 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca.

P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.

P309+P311+P101 EN CASO DE exposición o malestar: llamar a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico. Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta.

P391 Recoger el vertido.

P501 Elimínese el contenido y/o su recipiente a través de un gestor autorizado de residuos peligrosos, de acuerdo con la normativa vigente.

El preparado no se usará en combinación con otros productos.

## **RECOMENDACIONES PARA CASOS DE INTOXICACIÓN O ACCIDENTE:**

### **Primeros auxilios:**

- Retire a la persona de la zona contaminada.
- Quite inmediatamente la ropa manchada o salpicada.
- Lave los ojos con abundante agua al menos durante 15 minutos, no olvide retirar las lentillas.
- Lave la piel con abundante agua y jabón, sin frotar.
- No administre nada por vía oral.
- En caso de ingestión, NO provoque el vómito.
- Mantenga al paciente en reposo.
- Conserve la temperatura corporal.
- Controle la respiración. Si fuera necesario, respiración artificial.
- Control hidroelectrolítico.
- Si la persona está inconsciente, acuéstela de lado con la cabeza más baja que el resto del cuerpo y las rodillas semiflexionadas.
- Traslade al intoxicado a un centro hospitalario y, siempre que sea posible, lleve la etiqueta o el envase.
- Realizar tratamiento sintomático.

### **NO DEJE SOLO AL INTOXICADO EN NINGÚN CASO**

**EN CASO DE ACCIDENTE O MALESTAR, ACUDA INMEDIATAMENTE AL MÉDICO O LLAME AL INSTITUTO NACIONAL DE TOXICOLOGÍA, Teléfono (91) 562 04 20. En ambos casos tenga a mano el envase o la etiqueta.**

### **SP1: NO CONTAMINAR EL AGUA CON EL PRODUCTO NI CON SU ENVASE**

(No limpiar el equipo de aplicación del producto cerca de aguas superficiales/Evítese la contaminación a través de los sistemas de evacuación de aguas de las explotaciones o de los caminos).

### **Mitigación de riesgos medioambientales:**

Para proteger los organismos acuáticos, respétese sin tratar una banda de seguridad de 20 m de cubierta vegetal hasta las masas de agua superficial.

### **Mitigación de riesgos en la manipulación:**

El aplicador debe utilizar guantes de protección química adecuados durante la mezcla/carga, aplicación y limpieza del equipo, así como ropa de protección química del tipo 3 o 4 (hermética a productos líquidos) para el tronco y las piernas durante la aplicación. No entrar al cultivo hasta que el producto esté seco. Realizar un máximo de 3 aplicaciones por campaña con un intervalo de 30 días. No realizar actividades que impliquen el contacto prolongado con el cultivo tratado (mayor a 2 horas) hasta al menos 7 días después de la aplicación. Lávese toda la ropa de protección después de usarla.

### **CARACTERÍSTICAS GENERALES:**

**BELLIS®** es un fungicida, formulado como granulado dispersable en agua, a base de Boscalida y Piraclostrobin.

**BELLIS®** inhibe el crecimiento, la penetración en los tejidos y la esporulación de los hongos patógenos responsables del moteado, del oídio y de la mancha marrón en la superficie foliar o del fruto en los cultivos de manzano y peral.

Por otra parte, el producto protege adecuadamente el fruto en el periodo de almacenamiento en cámara de la aparición de enfermedades fúngicas de post-cosecha (moho gris, moho azul, alternariosis, moniliosis y antracnosis).

## USOS AUTORIZADOS Y DOSIS

| Cultivo            | Agente                                                                                                      | Dosis  | N.º<br>Aplic.<br>Máx. | Intervalo<br>(días) | Condic.<br>Específico                                                                                                     |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manzano<br>y Peral | Moteado<br>Oídio<br><br>Post-<br>cosecha:<br>Alternaria<br>Antracnosis<br>Botritis<br>Monilia<br>Penicilium | 0,08 % | 3                     | 30                  | No superar en<br>ningún caso<br>0,8 kg/ha de<br>producto.<br><br>No realizar<br>más de 2<br>aplicaciones<br>consecutivas. |
| Peral              | Estemfilium                                                                                                 |        |                       |                     |                                                                                                                           |

## MODO DE EMPLEO:

Aplicar **BELLIS®** en pulverización normal a una dosis del 0,08 % (80 g/100 l agua), procurando un buen recubrimiento del cultivo. Esta dosis está referenciada a un volumen de caldo de 1000 L de agua/ha, equivalentes a una dosis de producto de 0,8 kg/ha. En caso de usar volúmenes de caldo menores se deberá ajustar la dosificación, aumentando la concentración en el caldo de tratamiento, sin superar en ningún caso 0,8 kg/ha de producto.

Como recomendación general se debe calibrar el equipo de pulverización, llenar el tanque de pulverización hasta sus  $\frac{3}{4}$  partes y verter lentamente la dosis necesaria de **BELLIS®** con el agitador accionado, completando posteriormente el llenado del tanque.

Realizar un máximo de tres aplicaciones de **BELLIS®** por campaña.

### Para protección en enfermedades del cultivo:

Se recomienda realizar de 1 a 3 aplicaciones de **BELLIS®** por campaña dentro de un programa de tratamientos, no realizando más de dos aplicaciones consecutivas.

El primer tratamiento se realizará cuando las condiciones medioambientales indiquen que existe riesgo de aparición de la enfermedad o cuando las Estaciones de Avisos así lo indiquen. El periodo mínimo entre dos tratamientos consecutivos de **BELLIS®** debe ser de 30 días.

#### Para protección en enfermedades post-cosecha:

Para controlar la incidencia de enfermedades de post-cosecha, se recomienda realizar la última aplicación de **BELLIS®** entre 7 y 10 días antes de la recolección de los frutos.

### **MANEJO DE RESISTENCIAS**

La estrategia de manejo de la resistencia para **BELLIS®** en el control de moteado, oídio y estemfiliosis o mancha marrón en frutales de pepita se basa en el uso de una formulación resultante de la mezcla de dos ingredientes activos con distinto modo de acción, en la limitación del número de aplicaciones y en la recomendación de alternar tratamientos con productos con sustancias activas pertenecientes a familias químicas diferentes.

### **PLAZOS DE SEGURIDAD**

Respetar un plazo de seguridad entre la aplicación y la cosecha de:

Manzano y peral: 7 días.

El plazo de seguridad no reemplaza el momento de aplicación indicado. Ambos son de obligado cumplimiento.

El plazo de seguridad garantiza el cumplimiento con el límite máximo de residuos, mientras que el momento de aplicación está relacionado con la eficacia del producto.

### **ADVERTENCIA**

Las recomendaciones e información que facilitamos en esta etiqueta son fruto de amplios y rigurosos estudios y ensayos. Sin embargo, en la utilización del producto pueden intervenir numerosos factores que escapan a nuestro control (preparación de mezclas, aplicación, climatología, etc.). La compañía garantiza la composición, formulación y contenido del producto. El usuario será responsable de los daños causados (falta de eficacia, toxicidad en general, residuos, etc.) por inobservancia total o parcial de las instrucciones de esta etiqueta.  
**Almacenar en lugar seco y fresco y bien ventilado.**

# Bellis®

**UFI: NA50-J0JQ-D00W-U0GY**

**Composición:**

**Boscalida 25,2 % p/p (252 g/kg)**

**Piraclostrobin 12,8 % p/p (128 g/kg)**

**Registrado y distribuido por:**

BASF Agricultural Solutions Spain SLU

Can Rabia, 3-5, plta.5

08017 BARCELONA

Tel. 93 496 40 00

## Atención



**Gestión de envases:**

Entregar los envases vacíos o residuos de envases en los puntos de recogida establecidos por los sistemas colectivos de responsabilidad ampliada (SIG) SIGFITO.



81191269 ES 2066 CLP

® = Marca registrada de BASF